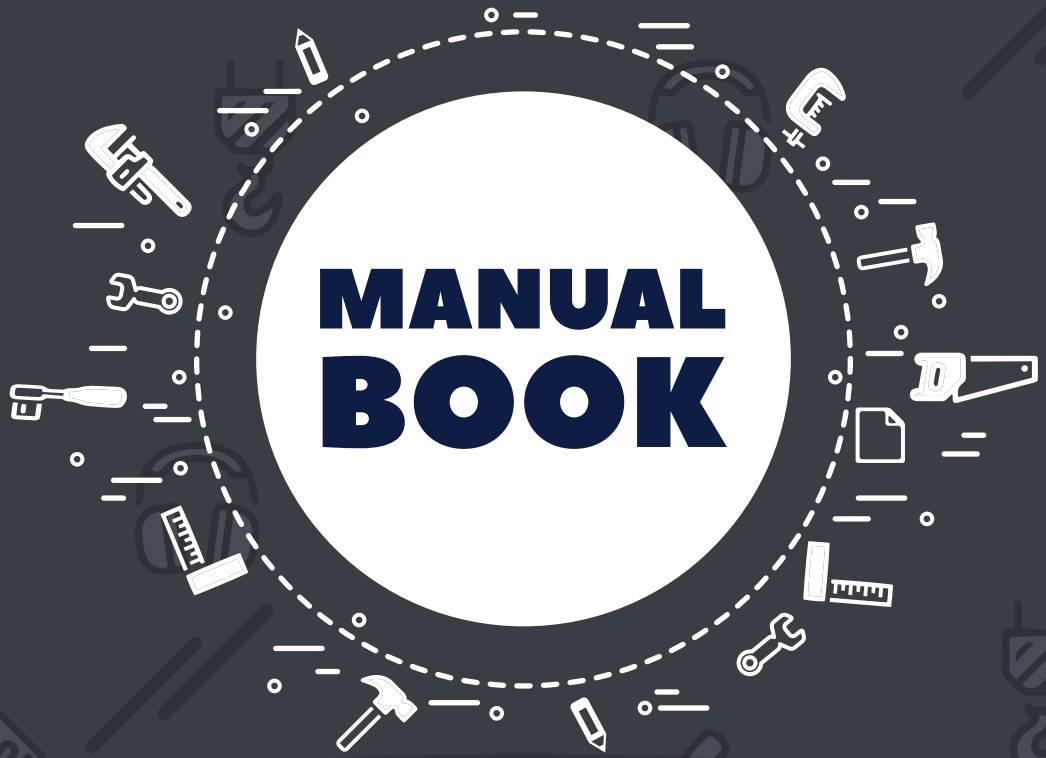
DECOBOND

decorative anywhere



MANUAL BOOK

Premium ACP for Premium Buildings

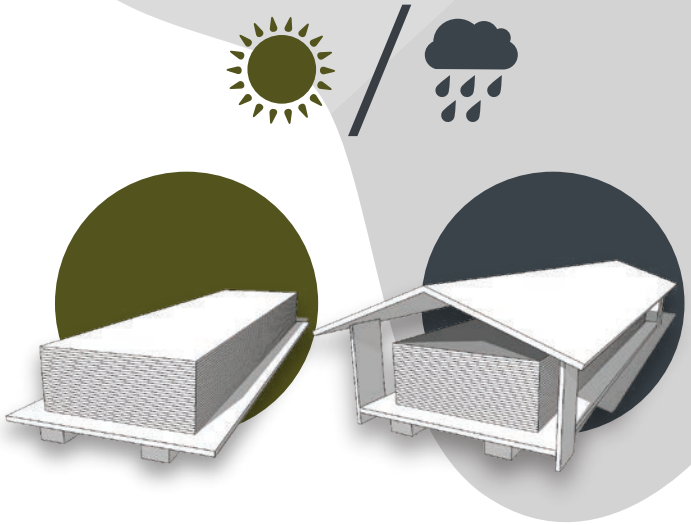
DAFTAR ISI

- PENYIMPANAN
- FABRIKASI
- INSTALASI
- PERAWATAN

PENYIMPANAN

Simpanlah Decobond di tempat yang kering dan teduh. Pastikan kestabilan suhu dalam ruangan tetap terjaga untuk menghindari terjadinya kondensasi air yang dapat menyebabkan kerusakan pada permukaan Decobond.

Sebaiknya Decobond disimpan dalam posisi horizontal / tidur untuk mencegah pelengkungan pada permukaan panel. Pada proses penyimpanan dengan menggunakan palet, dihimbau untuk tidak menumpuk palet.
(*Lihat Gambar 1*)



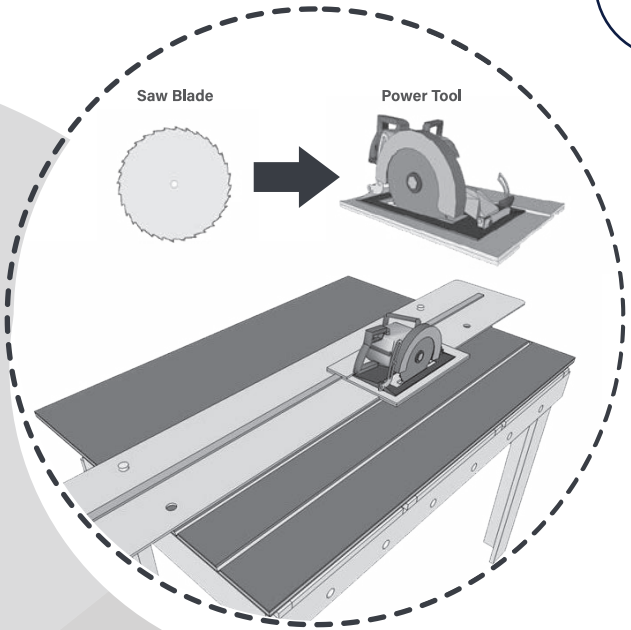
Gambar 1

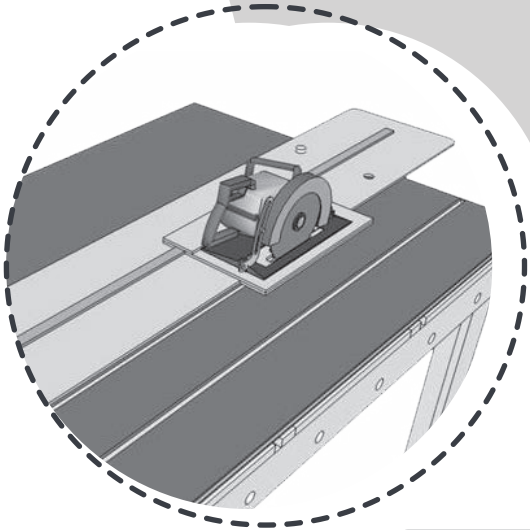
FABRIKASI

Decobond dapat dibentuk sesuai dengan keinginan dan kebutuhan desain bangunan Anda.

Cutting / Pemotongan

Pada umumnya, proses pemotongan Decobond dapat dilakukan dengan menggunakan mesin pisau saw blade. (*Lihat Gambar 2*)



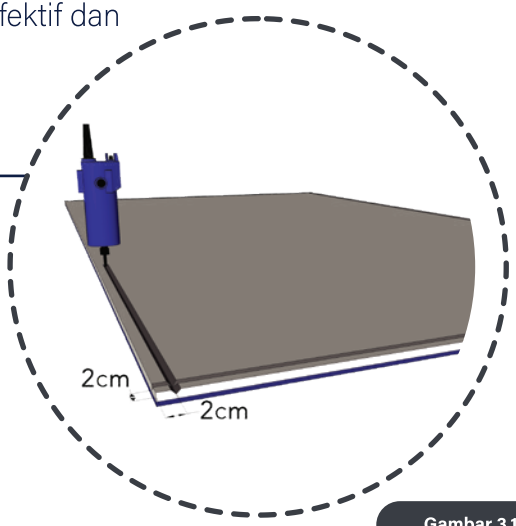


Gambar 2

Routing / Pengaluran

Proses routing / grooving biasa dilakukan untuk menyempurnakan proses pelekukan Decobond. Pada proses ini, permukaan Decobond akan dipotong atau dikikis hingga kedalaman tertentu dengan mesin khusus routing, kemudian Decobond dapat dilekukkan dengan menggunakan tangan. Jarak tepi yang disarankan pada proses routing adalah 2 cm (*lihat gambar 3.1*) Sedangkan kedalaman core yang disisakan adalah 0,4mm. (*lihat gambar 3.2.1 dan gambar 3.2.2*)

Proses routing dapat juga dilakukan dengan menggunakan mesin CNC dengan bantuan komputer, agar proses menjadi lebih efektif dan efisien. Konsep pelengkungan Decobond dapat dilihat pada (*gambar 3.3-3.6*)



Gambar 3.1

Gambar 3.2.1

Gambar 3.2.2

Gambar 3.3

Gambar 3.4

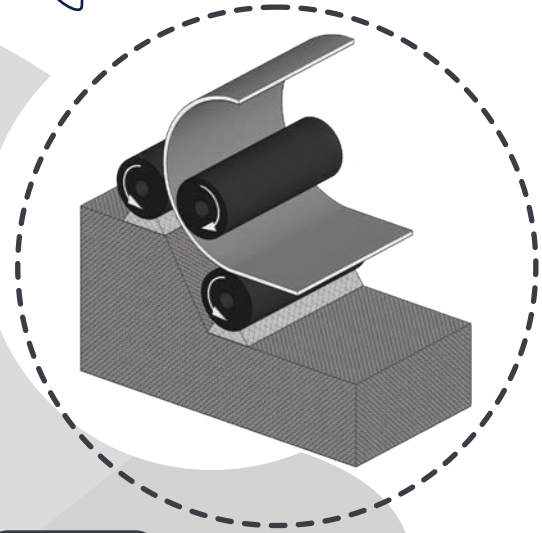
Gambar 3.5

Gambar 3.6

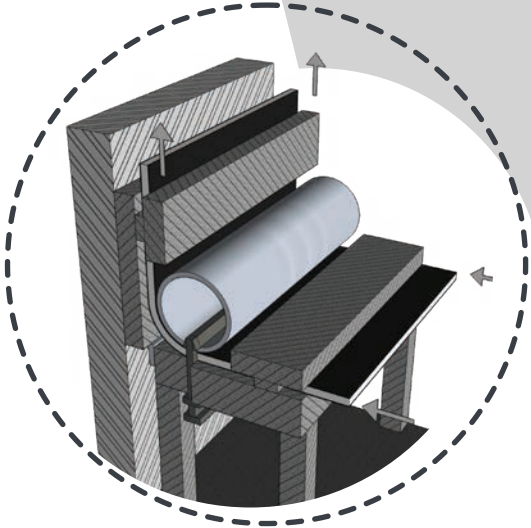
Bending / Pelekukan

Menggunakan "pyramid roller" untuk proes bending dengan menggunakan mesin pyramid roller, radius bending Decobond dapat bervariasi sesuai dengan kebutuhan desain bangunan Anda. (*lihat gambar 4.1 dan gambar 4.2*)

Menggunakan mesin "clamped pipe"
Catatan : Radius maksimal lekukan Decobond adalah 30°.



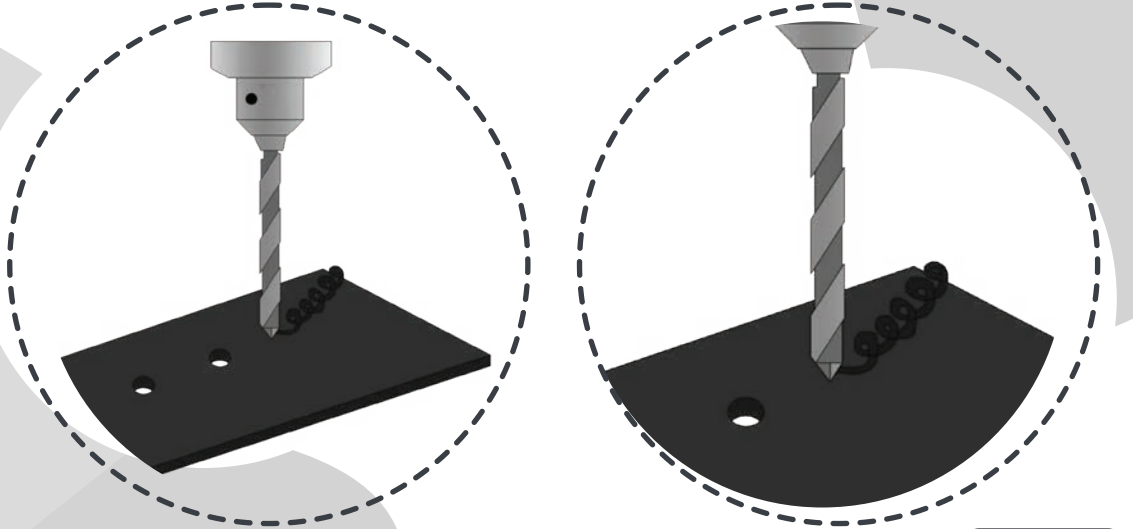
Gambar 4.1



Gambar 4.2

Drilling / **Pengeboran**

Decobond dapat dibor dengan menggunakan alat bor yang biasa digunakan untuk plastik dan aluminium. (*lihat gambar 5.1*)

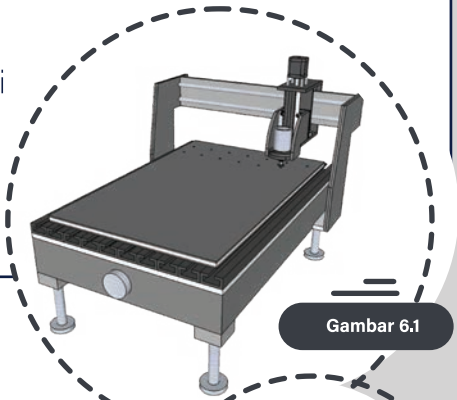


Gambar 5.1

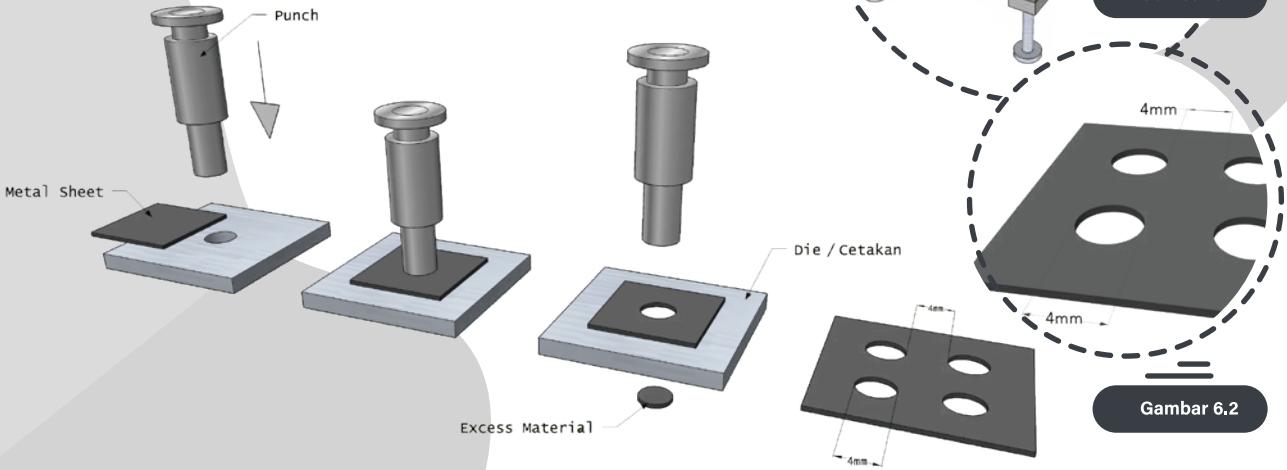
Punching / Pelubangan

Decobond dapat dilubangi dengan menggunakan mesinpelubang khusus untuk aluminium composite panel. Untuk hasil terbaik, jarak tepi antara punch and die yang disarankan adalah 0.1mm.

Untuk pemasangan interior, Decobond dapat dilubangi dengan menggunakan mesin puncher CNC. (*lihat gambar 6.1*) Jarak minimum antar lubang adalah 4mm, dengan minimum diameter lubang 4mm. (*lihat gambar 6.2*)



Gambar 6.1



Gambar 6.2

INSTALASI

Masking

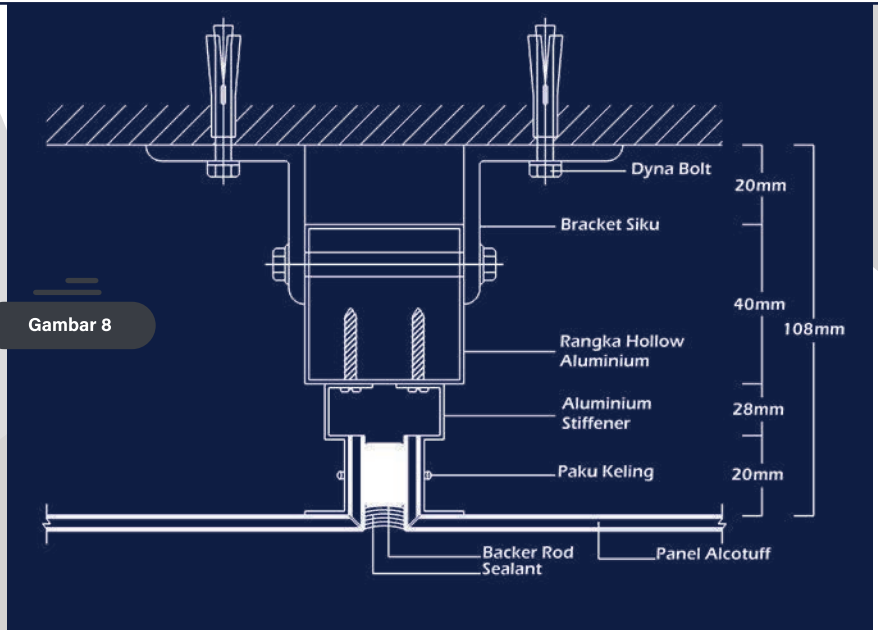
Pastikan semua panel Decobond terpasang mengikuti arah panah yang tertera pada masking untuk menghindari terjadinya perbedaan tampilan warna antar panel Decobond yang telah terpasang.

Untuk mencegah kerusakan pada
permukaan Decobond, jangan melepas masking selama proses pemasangan.
Masking baru dapat diangkat apabila Decobond telah terpasang dengan sempurna.
Jangka waktu maximum pelepasan masking adalah 45 hari. Apabila lebih dari jangka waktu tersebut, masking akan lebih sulit untuk dilepaskan.
Pada saat melepas masking,
gunakanlah sarung tangan agar tidak ada sidik jari pada permukaan Decobond.

Menggunakan *Hollow Aluminium* (tanpa rangka)

Metode pemasangan menggunakan hollow aluminium adalah dengan mengaplikasikan hollow terhadap dinding secara langsung dengan menggunakan besi siku(tebal 3mm) dan Decobond akan dialikasikan terhadap hollow aluminium (tebal min 1.2mm) menggunakan profil stiffener (tebal 3mm dan dimensi min 4x4cm) sebagai pengganti spigot. (*lihat gambar 8*)

Proses pemasangan ACP tanpatanpa rangka ini hanya dapat dilakukan apabila permukaan gedung bersifat rata dan sudah di semen / diratakan permukaan luarnya.

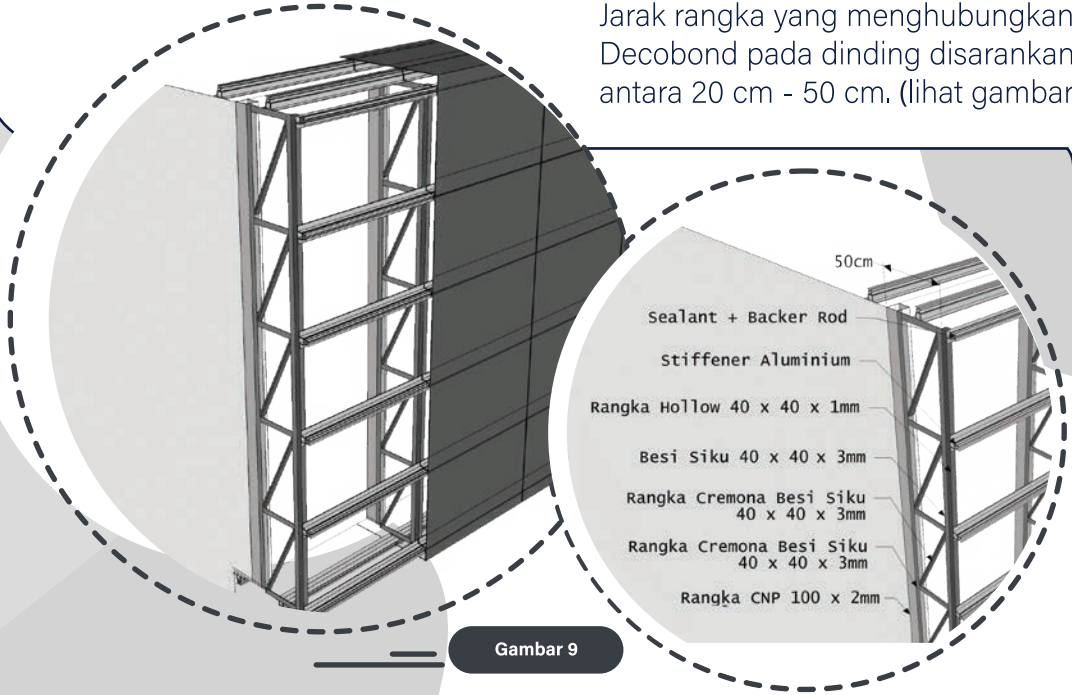


Gambar 8

Menggunakan Rangka Cremona

Metode pemasangan dengan menggunakan rangka cremona adalah dengan menggunakan penyangga untuk rangka pada dinding dengan menggunakan besi siku (tebal 3mm), dan Decobond akan dipasang pada stiffener (tebal 3mm) yang akan dipasang pada rangka cremona. Biasanya, metode pemasangan dengan menggunakan rangka cremona dilakukan apabila permukaan dinding tidak sejajar atau keadaan dinding yang belum rata / belum disemen permukaannya.

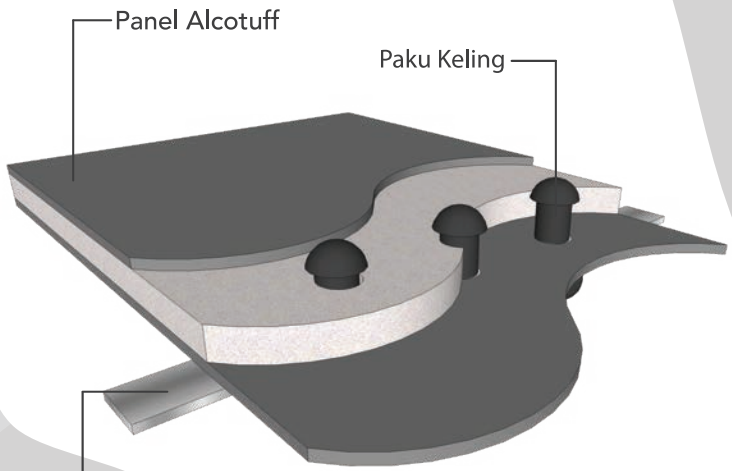
Jarak rangka yang menghubungkan Decobond pada dinding disarankan antara 20 cm - 50 cm. (lihat gambar 9)



Gambar 9

Riveting / Paku Keling

Decobond dapat dipasang pada stiffener dengan menggunakan paku keling atau dapat disebut juga dengan metode riveting. (*lihat gambar 10*)

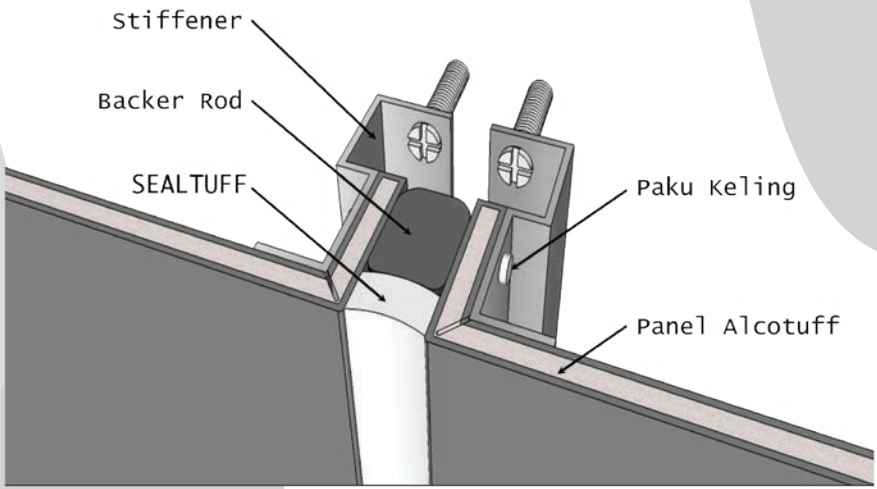


Gambar 10

Sealant

Setelah proses pemasangan Decobond selesai, sisa rongga di antara panel Decobond sebaiknya ditutup untuk mencegah kebocoran. Rongga ini akan terlebih dahulu disumbat dengan backer rod untuk kemudian dilapisi dengan sealant. Kedalaman lapisan sealant yang disarankan adalah 1/2 kali lebar rongga, dengan posisi cekung ke dalam. (*lihat gambar 11*)

Untuk hasil terbaik, kami menyarankan untuk menggunakan SEALTUFF High Performance Hybrid Sealant.



Gambar 11

PERAWATAN

Untuk memaksimalkan dan menjaga penampilan Decobond, bersihkanlah panel secara berkala dengan menggunakan spons disertai dengan larutan sabun (pH normal) dan air. Bilas permukaan secara menyeluruh dengan air bersih. (*Lihat Gambar 12.1*)

Untuk membersihkan area Decobond yang lebih luas, dapat juga dengan menyemprotkan air bertekanan tinggi yang sudah dicampur dengan larutan sabun (pH normal) kemudian bilas dengan air bersih. (*Lihat Gambar 12.2*)

Gambar 12.1

Gambar 12.2

Impack Pratama

DECOBOND
decorative anywhere

Corporate Headquarter

Altira Office Tower 38th Floor,
Altira Business Park
Jl. Yos Sudarso Kav. 85
Jakarta 14350 - Indonesia
PO BOX 3155 / KT 10002
Phone : +6221 - 2188 2000
Fax : +6221 - 2188 2002
Website : www.impack-pratama.com
Facebook : @impackpratamagroup
Instagram : @impack.pratama

Export Marketing Division

Altira Office Tower 37th Floor,
Altira Business Park
Jl. Yos Sudarso Kav. 85
Jakarta 14350 - Indonesia
Phone : +6221 - 2188 2000
Fax : +6221 - 2188 2002

Factory 1

Hyundai Lippo Cikarang
Jl. Inti Raya Blok C-4 Kav 2-3
Bekasi 17550 - Indonesia
Phone : +6221 - 897 3260
Fax : +6221 - 897 3261

Factory 2

Delta Silicon II Industrial Park,
Lippo Cikarang
Jl. Trembesi Blok F17-1
Bekasi 17550 - Indonesia
Phone : +6221 - 2928 8338
Fax : +6221 - 2928 8339